IPFER

Cecil PROFESSIONNEL

Primaire FER

MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX

FORMULE CONCENTRÉE EN AGENTS ANTI-CORROSION

- **Forte adhérence sur tous les métaux, même rouillés**
- **Renforce l'accrochage des peintures**

TECHNOLOGIE AGENTS ANTI -CORROSION

RENFORCE LA RÉSISTANCE À LA CORROSION DE LA PEINTURE
Formule renforcée en agents anti-corrosion qui stoppe la rouille des métaux oxydés et évite la formation de rouille sur métaux neufs. Peut s'appliquer directement sur la rouille.

FONCTIONS

Le primaire Fer IPFER est spécifiquement formulé pour accrocher sur tous les métaux ferreux (fer, fonte, acier...) et non ferreux (aluminium, galva, zinc...) en intérieur et extérieur : portails, clôtures, garde-corps, ferronneries, mobilier de jardin, radiateurs, matériel agricole....

Sa formule à base de résine alkyde uréthane renforcée en **agents anti-corrosion** lui permet d'être **appliquée directement sur rouille** et de **renforcer le pouvoir antirouille** de la peinture fer PEFER.

Il constitue **une excellente base d'accrochage** de la peinture, sur des **supports non ferreux** très lisses.

Il forme une barrière anti-humidité, première couche pour la protection contre les intempéries.

Son **séchage rapide** permet d'appliquer la finition dans la journée.

CARACTÉRISTIQUES

Classification AFNOR :
NF T 36-005 : Famille 1, Classe 4a.
Utilisation : Intérieur / Extérieur
Aspect du feuil : Brillant.
Viscosité : 15 - 25 Poises - Formule onctueuse
Extrait sec : 68% (+/-2%)
Densité : 1,23 (+/-0,03)
Brillance : 70 à 80 % (60°)
Type de Liant : Alkyde uréthane
Type de Pigment : Pigments anti-corrosion
Diluant : white spirit
Point éclair : 38 °C
Conditionnement : 0,5L - 2,5L
Stockage : Conditions 5°C < T°C < 35°C
Conserver dans son emballage hermétique d'origine.

APPLICATION

Produit prêt à l'emploi, bien remuer avant utilisation.
Matériel d'application :
Pistolet, pinceau, rouleau.
Utiliser une brosse ou un rouleau aux poils ras 5mm. Diluer légèrement (de 5 à 10%) pour l'application au pistolet ou par temps froid. La qualité de la finition dépend directement de la qualité du matériel utilisé.
Consommation : 15 à 17m²
par litre en 1 couche.
Séchage : (20°C - HR : 65 %)
Hors poussière : 3 h.
Recouvrable : 12 h.
Complet : 24 h.
Nettoyage du matériel :
white spirit, immédiatement après usage.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Fiche de données de sécurité disponible sur **www.quickfds.com**

IPFER

Primaire

FER

MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX

CONSEIL PRO

Pour une meilleure tenue, éviter de peindre des métaux au soleil.

PREPARATION SUPPORTS

1ère étape indispensable : bien identifier le type de métal à peindre
Dégraisser à l'acétone ou avec un dégraissant adapté les surfaces grasses avec un chiffon propre.

Métaux ferreux : fer, acier, fonte : Eliminer rouille et calamine à l'aide d'un brosse métallique. Eviter l'apport d'eau sur les surfaces rouillées avant la mise en peinture, pour ne pas risquer une corrosion sous le film et un écaillage.

Métaux non ferreux : acier galvanisé, zinc, cuivre, aluminium : Les surfaces sont très lisses, utilisez impérativement le primaire sur métal neuf. Sur galva et aluminium, réaliser un dérochage avec une solution acide (acide chlorhydrique à 10% dans l'eau).

Sur anciennes peintures : éliminer les parties non adhérentes

MODE D'EMPLOI

Tous les travaux de peinture seront réalisés selon les règles de l'art, Les fonds doivent être propres, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201).

- Pour une finition parfaite et une bonne durabilité, égrener entre chaque couche.

Conditions d'application

- Ne pas appliquer par temps de pluie.
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10°C ou supérieures à 30°C, ni à une humidité relative (HR) supérieure à 65%.
- Appliquer à l'abri du soleil et des hautes températures.

SUPPORTS	TRAVAUX PRÉPARATOIRES	IMPRESSION	FINITION
Métaux ferreux neufs : fer, fonte, acier....	■ **Elimination de la rouille et de la calamine par brossage** ■ **Dépoussiérage** ■ **Dégraissage**	**1 couche de primaire IPFER**	**1 à 2 couches de Peinture fer PEFER**
Métaux peints : peinture aqueuse ou solvantée en bon état	■ **Brossage des parties peu adhérentes** ■ **Egrenage** ■ **Dépoussiérage**		
Métaux peints : support rouillé, peinture abîmée, écaillée...	■ **Décapage et élimination de la rouille** ■ **Rinçage** ■ **Séchage**	**1 couche de primaire IPFER**	
Métaux non ferreux : aluminium, galvanisé, zinc, cuivre...	■ **Sur galva : dérochage acide** ■ **Egrenage** ■ **Dépoussiérage**		

ENTRETIEN

La périodicité d'entretien dépend de l'exposition des métaux peints, de la teinte, de l'épaisseur des couches appliquées... Il doit être effectué avant toute altération du film.

n.navarre graphiste[s] 04 78 28 55 44 - REVO - 10/2010

Cecil PROFESSIONNEL

Groupe V33 - BP1 - 39210 DOMBLANS - +33 (0)3 84 35 01 11 - **www.cecil.fr**

Les renseignements techniques fournis sont issus de notre propre expérience pour une utilisation selon les normes en vigueur. Ces informations ne peuvent être considérées comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse.